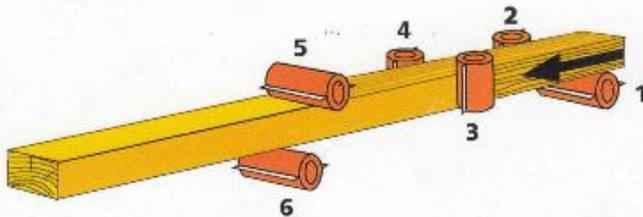


Hobel - und Kehlautomat Weinig Unimat 23 EL. Die neue gelbe Klasse.



Weinig bietet mehr

- Perfekte Profile und Oberflächen
- Kürzeste Rüstzeiten
- Rasche Amortisation
- Qualifizierte Schulung
- Finanzierung
- CE - gerecht und ISO 9001 zertifiziert
- Weltweiter Weinig - Service und Ersatzteilservice
- Hoher Wiederverkaufswert

... und die Erfahrung von 50 000 gelieferten
Kehlautomaten

9074253*

**Hobel - und Kehlautomat
Weinig Unimat 23 EL. Die neue gelbe Klasse.**

5131555*

Spindelanordnung Nr. 019

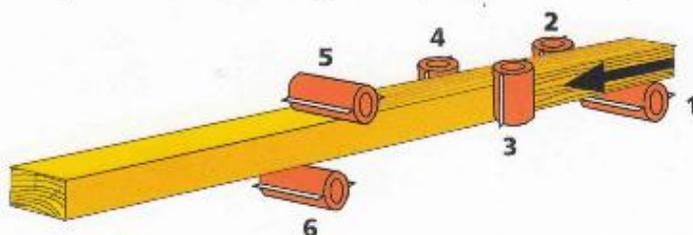
Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 140 mm) 20 - 230 mm

Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 163 mm) 8 - 120 mm

KOM

Mehrpreis für Verwendung des Hydromatständers



1. Spindel

	Erste untere Horizontalspindel	7,5 KW 11 KW (10 PS)
84150	Motor mit mechanischer Bremse	
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
3090530*	Werkzeugflugkreis	125 - 180 mm
9110158*	Falzeinrichtung, inkl. Werkzeug	
3151605	Tischeinlage gehärtet vor und nach 1. unterer Spindel	
KOM	Spätere Nachrüstung eines Hydro-Gegenlagers und einer Gegenlagerspindel vorbereitet (Fläche am Maschinenständer)	

2. Spindel

	Erste rechte Vertikalspindel	
KOM	Individueller Motor mit mechanischer Bremse Achtung! Maximale Zerspanung bei 5,5 KW und 8000 UPM 2 cm ²	5,5 KW(7,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
8125708*	Werkzeugflugkreis Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene	112 - 250 mm 203 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm

3. Spindel

Erste linke Vertikalspindel

KOM	Individueller Motor mit mechanischer Bremse Achtung! Maximale Zerspanung bei 5,5 KW und 8000 UpM 2 cm ²	^{7,5} 5,5 KW (7,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
2102147*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm
2104825*	Druckschuh vor linker Spindel, incl. seitlichem Rollenandruck, gefedert	

4. Spindel

Zweite rechte Vertikalspindel

KOM	Motor mit mechanischer Bremse Achtung! Maximale Zerspanung bei 5,5 KW und 8000 UpM 2 cm ²	5,5 KW (7,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
8125708*	Werkzeugflugkreis Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	112 - 250 mm 203 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm

5. Spindel

Erste obere Horizontalspindel

84150	Motor mit mechanischer Bremse	^M 7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
3100213*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm

6. Spindel

Zweite untere Horizontalspindel

84150	Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
KOM	Durchmesser:	50 mm
3090053*	Drehzahl	6000 U _p M
3095520*	Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
3073844*	Maximale Kehltiefe	15 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm
KOM	Geradejointer für Werkzeugdurchmesser 163 mm: Fernbedienbar bei geschlossener Haube, inkl. Hochleistungs-Kugellager, Spindeldurchmesser 50 mm, max. Jointbreite 230 mm bei Einsatz von Hydro Gegenlager, ohne Gegenlager 120 mm	
KOM	Hydro-Gegenlager: Incl. Verriegelung der Hoch-Tief-Verstellung der unteren Spindel. Erst nach öffnen der Klemmung ist eine Verstellung möglich. Axialverstellung der Spindel bei geschlossenem Gegenlager möglich	

Spindeln allgemein

5115633*	Alle Kehlspeindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung.	
----------	---	--

Vorschubsystem

4135025	Motor mit mechanischer Bremse	4 KW (5,5 PS)
3101301	Mechanischer Vorschub, stufenlos regelbar	6 - 36 m/min.
1155635*	Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert	
7131336*	Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent) mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend	
8075952	Zusätzliche Einzugswalze vor Abrichtspindel	

Maschinenelektrik

11703*	Betriebsspannung 400 Volt (Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz	
1155801*	Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.	
80950	Betriebsstundenzähler	

Maschinenständer, Tische und Anschläge

1155930*	Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)	
1160145	Maschinentisch gehärtet (ohne Einlauftisch)	
31715	Manuelle Waxilitpumpe zur Tischenthärzung, inkl. 5 Liter Waxilit.	
KOM	Waxilitschmierstellen im Abrichttisch (ca. 600 mm und 1600 mm vom Abrichttischbeginn entfernt).	
38313	Tisch nach letzter unterer Horizontalspindel verstellbar 0/0,5/1 mm Vor und nach Universalspindel (falls vorhanden) durch Wechsel der Distanzunterlagen	
42472*	Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, bzw. vor Universalspindel (falls vorhanden), gehärtet	

Druckelemente und Führungen

9120045	Seitliche Andruckrolle am Einlauftisch, gefedert	
2150557*	Andruckrollen von oben, gefedert	
145412	Andruckrollen von oben wegschwenkbar, gegenüber den rechten Spindeln zum einfachen Werkzeugwechsel	

Maschinenbedienung

- 5140839* Druckschuh vor oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige.
- 7094056* Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige
- 1160748* 'DigiSet' (digitale Doppelanzeige) für linke und obere Spindeln (Werkzeugradius einstellen - Holzmaß ablesen).
- 1160900* Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des Vorschubs